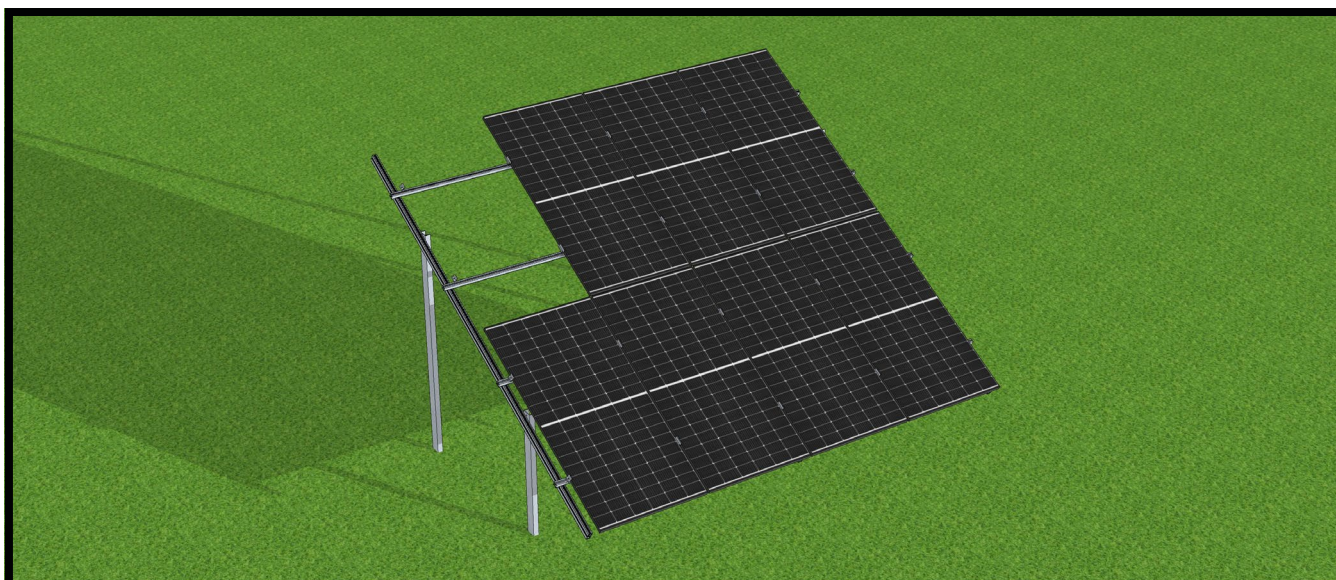
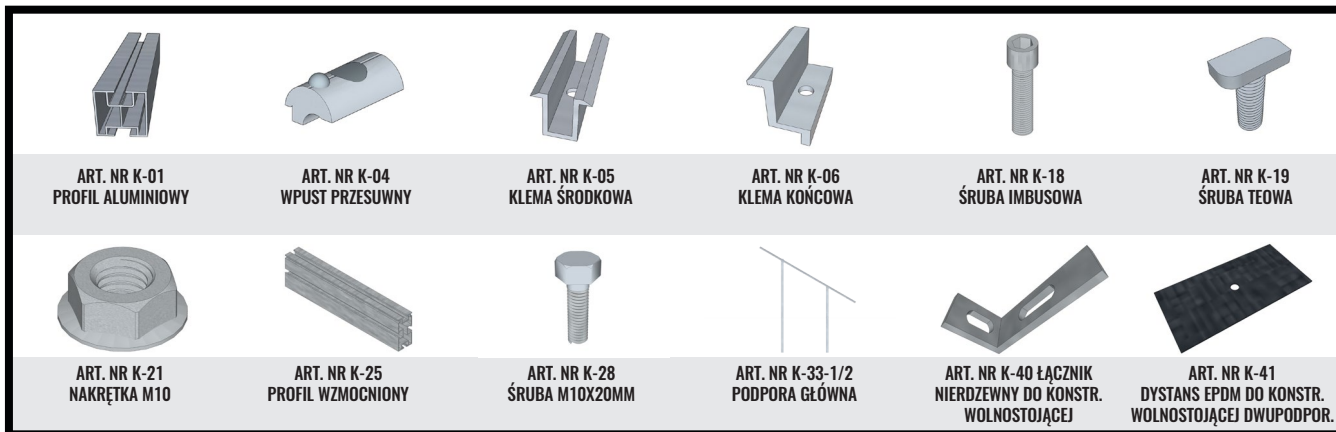


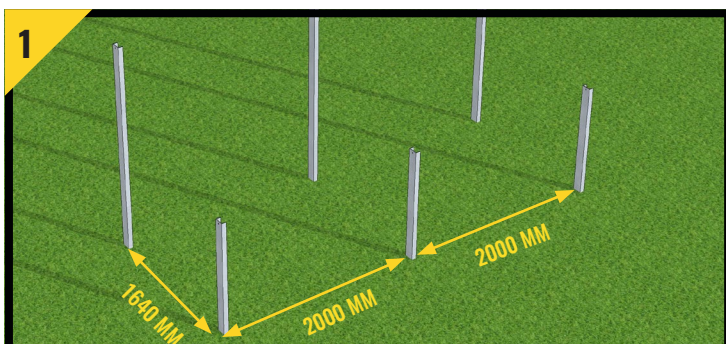
Oferujemy unikatowe rozwiązanie konstrukcji wolnostojącej w niezwykle atrakcyjnej cenie. Montaż konstrukcji odbywa się poprzez wbijanie do gruntu (np. kafar, koparka). Innowacyjny system regulacji sprawia, że montaż przebiega szybko i sprawnie co pozwala obniżyć koszty inwestycyjne. Główna szyna wykonana została z materiału dużej grubości i jest odporna na odkształcenia co umożliwia wbijanie konstrukcji do gruntu za pomocą koparki – nie jest konieczne stosowanie kosztownego kafara. Do mocowania samych modułów użyto identycznych elementów jak przy montażu na dachu (klemy, śruby, wpusty, nakrętki, profile montażowe) co zapewnia, że nasz system montażu jest niezwykle uniwersalny i można go w łatwy sposób modyfikować, a pojedyncze elementy stosować zamiennie.



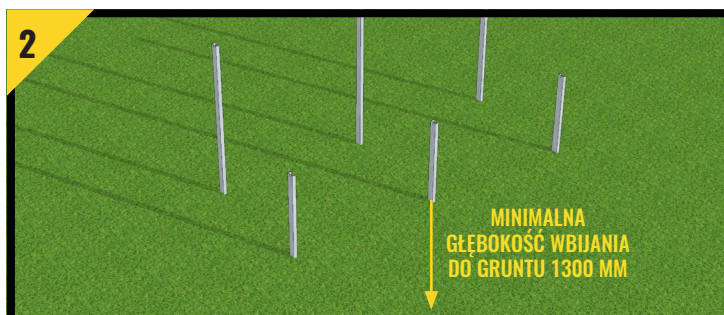
MONTAŻ MODUŁÓW W PIONIE



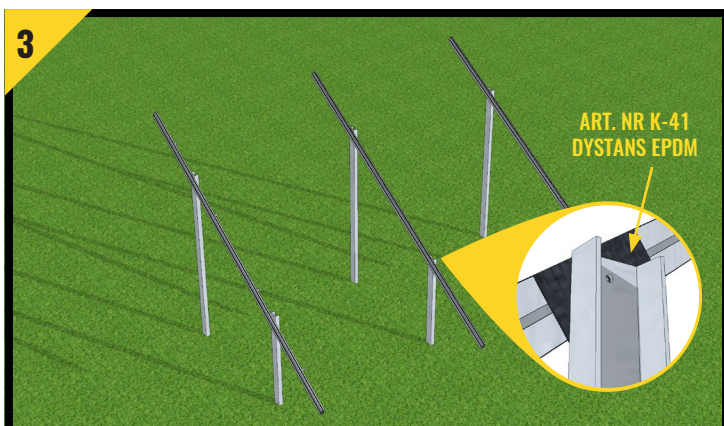
SPIS ELEMENTÓW
MONTAŻOWYCH



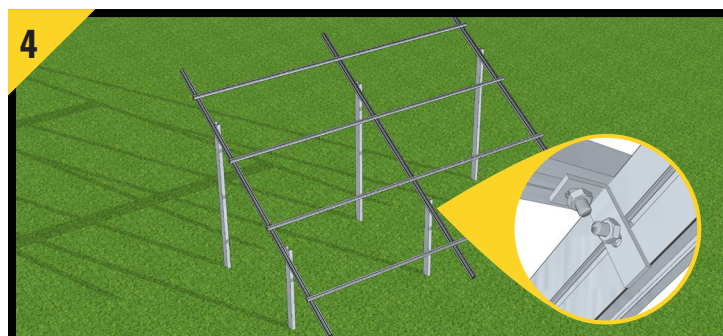
1
Montaż konstrukcji rozpoczynamy od wyznaczenia punktów na gruncie w których zostaną wbite podpory główne. Jeden stół składa się z dwóch rzędów podpór, gdzie dłuższe stanowią rząd tylny a krótsze rząd przedni. Pomiedzy podporami w danym rzędzie odstęp musi wynosić 2000 mm. Z kolei odstęp pomiedzy tylnym a przednim rzędem wynosi 1640 mm. Maksymalna długość pojedynczego stołu konstrukcji to 20m.



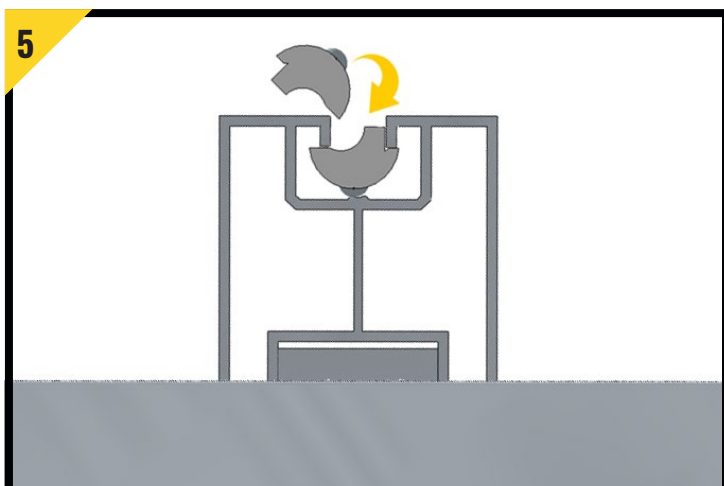
2
W wyznaczonych na gruncie punktach przystępujemy do wbijania podpor. Podczas wbijania należy kontrolować pionowe położenie podpory. Zabronione jest uderzanie bezpośrednio we wbijany element – należy zastosować drewnianą przekładkę. Minimalna głębokość wbijania to 1300 mm. Konstrukcja daje również możliwość regulowania kąta nachylenia modułów poprzez głębsze wbicie podpór z tylnego rzędu.



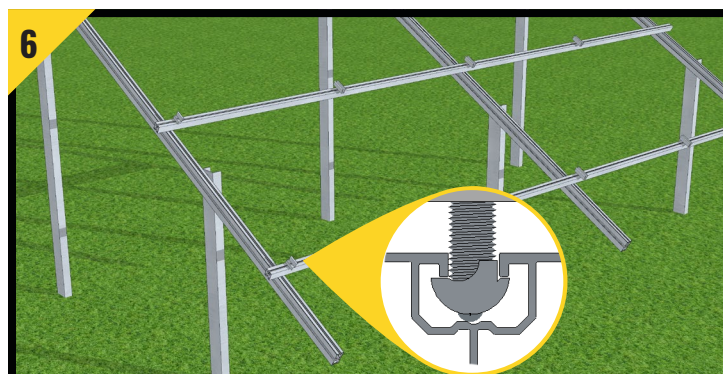
Po stabilnym i poprawnym montażu wszystkich podpór do gruntu przystępujemy do montażu profili wzmocnionych pomiędzy podporami. W pierwszej kolejności do podpór przyklej dystans EPDM (Art. nr K-41), następnie wykorzystując śrubę M10 (Art. nr K-28) oraz nakrętkę kołnierзовą (Art. nr K-21) przykręcamy profil wzmocniony (Art. K-25), łącząc podporę tylną z podporą przednią. Każda podpora posiada otwór na przykręcenie belki, z kolei w profilu wzmocnionym wykorzystujemy w tym celu kanał boczny, w który pasuje śruba z łbem sześciokątnym (Art. nr K-28). Po przykręceniu wszystkich belek poprzecznych możemy przystąpić do montażu profili nośnych (Art. K-01).



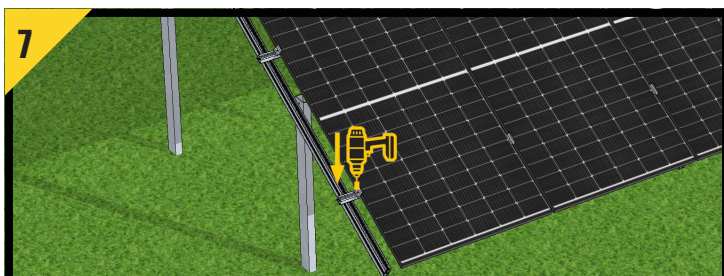
Wykorzystujemy w tym celu łącznik profili (Art. K-40) umożliwiający krzyżowe połączenie profilu wzmocnionego z profilem nośnym. Profil nośny do profilu wzmocnionego przykręcamy opierając profil nośny stroną z płytkim kanałem do profilu wzmocnionego. W komplecie z łącznikiem profili (Art. K-40) należy zastosować jedną śrubę teową, pasującą w płytki kanał profilu nośnego, jedną śrubę z łbem sześciokątnym, pasującą w boczny kanał profilu wzmocnionego (Art. K-40) oraz dwie nakrętki M10 (Art. K-21) umożliwiające skręcenie wymienionych śrub. W przypadku układu dwóch modułów pionowo na każdy profil wzmocniony przypadają 4 profile nośne (Art. K-01), które należy przykręcić w takim rozstawie aby mieścił się on w strefach montażowych danego modułu.



Przed położeniem modułów należy odpowiednio rozmieścić klemy na profilach. W tym celu, w górnym kanale profilu (Art. nr K-01) umieszczamy odpowiednią ilość wpustów przesuwanych (Art. nr K-04). W odstępach równych szerokości modułu. Wpust przesuwany (Art. nr K-04) konstrukcyjnie przystosowany jest do włożenia od góry w dowolnym miejscu kanału.



Do rozmieszczonych wpustów (Art. nr K-04) należy lekko przymocować klemy (Art. nr K-05 oraz Art. nr K-06) za pomocą śrub imbusowych (Art. nr K-18), klemy powinny luźno wisieć, zostaną one dokręcone w czasie rozkładania kolejnych modułów. Prawidłowo dobrana klema skrajna będzie mieć wysokość równą grubości modułu, klemy środkowe są uniwersalne i pasują do dowolnej grubości modułu; Prawidłowo dobrana śruba imbusowa będzie o 1 cm krótsza od grubości modułu, bez względu na to czy łączona jest z klema środkową czy końcową.



Na tak przygotowanej konstrukcji należy rozmieścić moduły, dokręcając klemy kolejno po ułożeniu każdego następnego modułu. Klemy powinny znaleźć się na odpowiedniej wysokości modułu, zgodnie z zaleceniami instrukcji montażu modułów fotowoltaicznych.